

# ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

**0035-CPR-1090-1.00678.TÜVRh.2014.001**

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

|   |  |
|---|--|
| <b>Bauprodukt</b>   | <b>Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC2 nach EN 1090-2</b>   |
| <b>Verwendungszweck</b>   | für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken   |
| <b>CE-Kennzeichnungsmethode</b>   | ZA.3.2 und ZA.3.4 nach EN 1090-1:2009+A1:2011  |
| <b>Herstellungsumfang</b>   | siehe Rückseite<br>hergestellt durch oder für  |
| <b>Hersteller</b>   | <b>Bender Stahl- und Metallbau GmbH</b><br><br><b>Elkanweg 24<br/>41748 Viersen<br/>Deutschland</b>  |
| <b>Herstellwerk</b><br><small>Produktionsstätte des Herstellers</small> | Bender Stahl- und Metallbau GmbH<br>Elkanweg 24<br>41748 Viersen<br>Deutschland  |
| <b>Bestätigung</b>  | Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm<br><b>EN 1090-1:2009+A1:2011</b><br>entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werks-eigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt. |
| <b>Gültigkeitsbeginn</b><br><small>Datum der Erstaussstellung</small>   | 30.07.2014   |
| <b>Nächstes Überwachungsaudit</b>                                       | 29.07.2015   |
| <b>Gültigkeitsdauer</b>   | Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.                   |
| <b>Bemerkungen</b>  | siehe Rückseite  |
| <b>Ausstellungsort/-datum</b>   | Köln, 30.07.2014<br>Joachim Tewes/Ma   |



# Schweißzertifikat

**TÜVRh-EN1090-2.00627.2014.001**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

|   |   |
|---|---|
| <b>Hersteller</b>   | <b>Bender Stahl- und Metallbau GmbH</b>   |
|   | <b>Elkanweg 24<br/>DE 41748 Viersen</b>   |
| <b>Technische Spezifikation</b>   | <b>EN 1090-2:2008+A1:2011</b>   |
| <b>Ausführungsklasse</b>  | <b>EXC2 nach EN 1090-2</b>  |
| <b>Schweißprozess(e)</b><br><small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>  | 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode, teilmechanisch<br>141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen                                |
| <b>Werkstoffgruppe</b>  | 1.1<br>nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3<br>8<br>nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4              |
| <b>Verantwortliche<br/>Schweißaufsichtsperson</b><br><small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,<br/>Geburtsdatum)</small> | Marc Bender, SFM<br>geb. am: 09.03.1974   |
| <b>Vertreter</b><br><small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,<br/>Geburtsdatum)</small>                                  | -   |
| <b>Bestätigung</b>  | Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt. |
| <b>Gültigkeitsbeginn</b>  | 30.07.2014  |
| <b>Gültigkeitsdauer</b>   | 29.07.2015  |
| <b>Bemerkungen</b>  | -   |
| <b>Ausstellungsort/-datum</b>   | Köln, 30.07.2014<br>Tewes/Ma  |

